

**LAMCO HPL COMPACT - TUTTOCOLORE (BCS)**

Laminato autoportante, di spessore 2 mm o superiore, colorato sulla superficie e in tutto lo spessore, composto da strati di carta colorata e impregnata con resine termoindurenti; il tutto è sottoposto all'azione combinata di calore ( $\geq 120^{\circ}\text{C}$ ) e alta pressione ( $\geq 7\text{Mpa}$ ). Questo materiale è conforme alla norma EN 438-9.

| CARATTERISTICA   | METODO DI PROVA (EN 438: 2016) | CRITERIO DI VALUTAZIONE                           | UNITA' DI MISURA                  | VALORE   |
|--|--------------------------------|---|-----------------------------------|--|
| <b>Spessore</b>  | EN 438-2.5                     | spessore (S)                                      | mm                                | $2,0 \leq S < 3,0 \quad \pm 0,25$<br>$3,0 \leq S < 5,0 \quad \pm 0,40$<br>$5,0 \leq S < 8,0 \quad \pm 0,50$<br>$8,0 \leq S < 12,0 \quad \pm 0,70$<br>$12,0 \leq S < 16,0 \quad \pm 0,80$ |
| <b>Planarità</b>   | EN 438-2.9                     | deformazione massima                              | mm/mtl                            | $12,0 \quad (2,0 \leq s < 6,0)$<br>$8,0 \quad (6,0 \leq s < 10,0)$<br>$5,0 \quad (10,0 \leq s)$  |
| <b>Resistenza all'abrasione</b>                            | EN 438-2.10                    | resistenza all'abrasione                          | giri                              | $IP \geq 150$<br>$A \geq 350$  |
| <b>Res. all'immersione in acqua bollente<sup>(1)</sup></b> | EN 438-2.12                    | aumento massa                                     | %                                 | $\leq 5 \quad (2 \leq S < 5)$<br>$\leq 3 \quad (5 \leq S)$   |
|  |                                | aumento spessore                                  | %                                 | $\leq 6 \quad (2 \leq S < 5)$<br>$\leq 4 \quad (5 \leq S)$   |
|  |                                | aspetto finitura lucida<br>aspetto altre finiture | grado                             | $\geq 3$<br>$\geq 4$   |
| <b>Resistenza al vapore d'acqua</b>                        | EN 438-2.14                    | aspetto finitura lucida<br>aspetto altre finiture | grado                             | $\geq 3$<br>$\geq 4$   |
| <b>Resistenza al calore secco (180°C)</b>                  | EN 438-2.16                    | aspetto finitura lucida<br>aspetto altre finiture | grado                             | $\geq 3$<br>$\geq 4$   |
| <b>Stabilità dimensionale alle temperature elevate</b>     | EN 438-2.17                    | variazione dimensionale cumulativa                | %<br>L=longitud.<br>T=trasversale | $(2 \leq S < 5)$<br>$L \leq 0,60$<br>$T \leq 1,00$   |
|  |                                |   |                                   | $(5 \leq S)$<br>$L \leq 0,50$<br>$T \leq 0,80$   |
| <b>Resistenza alle fessurazioni</b>                        | EN 438-2.24                    | aspetto   | grado                             | superficie $\geq 4$<br>anima $\geq 3^{(1)}$  |
| <b>Resistenza al graffio<sup>(2)</sup></b>                 | EN 438-2.25                    | aspetto finitura lucida<br>aspetto altre finiture | grado                             | $\geq 2$<br>$\geq 3$   |
| <b>Resistenza alle macchie</b>                             | EN 438-2.26                    | aspetto gruppi 1-2<br>aspetto gruppo 3            | grado                             | $5$<br>$\geq 4$  |
| <b>Solidità dei colori alla luce<sup>(3)</sup></b>         | EN 438-2.27                    | contrasto   | grado scala grigi                 | superficie $\geq 4$<br>anima $\geq 3$  |
| <b>Resistenza alle bruciature di sigaretta</b>             | EN 438-2.30                    | aspetto   | grado                             | $\geq 3$   |
| <b>Resistenza a flessione</b>                              | EN ISO 178                     | forza   | MPa                               | $\geq 80$  |
| <b>Modulo di elasticità a flessione</b>                    | EN ISO 178                     | forza   | MPa                               | $\geq 9.000$   |
| <b>Resistenza a trazione</b>                               | EN ISO 527-2                   | forza   | MPa                               | $\geq 60$  |
| <b>Densità</b>   | EN ISO 1183-1                  | densità   | gr/cm <sup>3</sup>                | $\geq 1,40$  |

## LAMCO HPL COMPACT - TUTTOCOLORE (BCS)

- (1) Leggere fessurazioni possono presentarsi sul bordo del campione.
- (2) La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale.
- (3) Anomalo scurimento e/o fotocromia sono dovuti all'effetto shock dell'esposizione accelerata ma non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

N.B. La tecnologia e il tipo di pigmenti impiegati possono essere causa di differenze di colore al variare del lotto di produzione. Inoltre, i decorativi nella versione LAMCO<sup>HPL</sup> COMPACT - TUTTOCOLORE, possono differire, in quanto a tonalità, dai decorativi con stesso numero di codice colore, degli altri prodotti Lamicolor. Tale lieve variazione è dovuta alla diversa colorazione del cuore del laminato.

### CONSIGLI PER LA LAVORAZIONE E LA MESSA IN OPERA DEL LAMCO<sup>HPL</sup> COMPACT - TUTTOCOLORE

Per la lavorazione e la messa in opera del LAMCO<sup>HPL</sup> COMPACT - TUTTOCOLORE sono necessarie alcune raccomandazioni specifiche qui indicate:

**Trasporto e Immagazzinaggio** Sia nel formato standard che nei formati a misura, i pannelli di LAMCO<sup>HPL</sup> COMPACT - TUTTOCOLORE devono essere tenuti in posizione orizzontale, appoggiati su tutta la superficie e non posizionati "a coltello", in un locale chiuso e asciutto con condizioni ambientali tra i 10° e 30° e con il 40-65% di umidità.

**Taglio** È opportuno limitare il taglio dei pannelli alle seghe circolari fisse effettuando una regolazione accurata dell'altezza della lama onde evitare scheggiature sulla parte inferiore. Risultati ottimali si ottengono utilizzando un incisore insieme alla lama di taglio. Il pannello deve essere sempre tagliato in modo che il senso longitudinale rappresenti il lato lungo del pezzo. Sono sconsigliate seghe portatili e seghe a nastro. Sono assolutamente da evitare tagli ad angolo retto.

**Foratura** Si raccomandano fori con un diametro circa 2,0 mm più largo di quello delle viti. Occorre curare scrupolosamente grandezza e qualità dei fori al fine di evitare la propagazione di eventuali fessurazioni, originatesi dal foro stesso. La propagazione della fessurazione può verificarsi in seguito alle lievi variazioni dimensionali del pannello che naturalmente avvengono per i cambiamenti di temperatura e umidità dell'ambiente.

**Traforatura** Si richiede la massima cautela nel taglio degli angoli arrotondati (raggio di almeno 5 mm) in modo che non ci sia alcuna scheggiatura su entrambe le facce. Una traforatura o un taglio interno male eseguiti portano inevitabilmente alla fessurazione del materiale.

**Applicazione** In funzione delle condizioni di temperatura e umidità, il LAMCO<sup>HPL</sup> COMPACT - TUTTOCOLORE si contrae e si dilata sia in senso longitudinale che in senso trasversale. Si raccomanda perciò di condizionare sempre il materiale in un locale con temperatura di ca. 20°C e 50% di U.R. prima dell'applicazione. In ogni caso, data la sensibilità di questo prodotto al calore secco ed all'umidità, se ne sconsiglia l'applicazione in aree con tali caratteristiche. È opportuno evitare l'uso del LAMCO<sup>HPL</sup> COMPACT - TUTTOCOLORE ove ci sia presenza ravvicinata di lampade o sorgenti di calore che creino accumuli di calore in certi punti del pannello. Occorre garantire sempre una buona circolazione d'aria su entrambi i lati in caso di doppio decorativo. Per le regole di montaggio, vedere anche il "Manuale di Informazione Tecnica", scaricabile dal nostro sito [www.lamicolor.it](http://www.lamicolor.it).

**Pulizia** Il LAMCO<sup>HPL</sup> COMPACT - TUTTOCOLORE può essere ripulito da impurità quali polvere, grasso, liquidi alimentari, cosmetici, colori, vernici e altre impurità similari, mediante l'impiego dei comuni detergenti per uso domestico o solventi quali acqua o etanolo. E' assolutamente sconsigliato l'utilizzo di sostanze abrasive e graffianti. Non usare detergenti contenenti acidi forti o sali fortemente acidi, quali ad esempio decalcificanti a base di acido formico e di acido aminosolfatico, pulitori per scarichi, pulitori per argento e detergenti per forno.

Al termine della pulizia, sciacquare e asciugare sempre, con panni non abrasivi.

Si ricorda inoltre che è sempre buona norma lasciare per il minor tempo possibile le impurità a contatto con il LAMCO<sup>HPL</sup> COMPACT - TUTTOCOLORE.