

LAMCO HPL STARDUST

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da un particolare strato superficiale di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, il tutto pressato a pressioni 7 MPa e a 128°C-135°C. E' disponibile nelle versioni standard e postforming.

CARATTERISTICA	METODO DI PROVA (EN 438: 2016)	CRITERIO DI VALUTAZIONE	UNITA' DI MISURA	STANDARD	POSTFORMING
Spessore	EN 438-2.5	spessore (S)	mm	0,5 S 1,0 ±0,10 1,0 < S < 2,0 ±0,15	0,5 S 1,0 ±0,10 1,0 < S < 2,0 ±0,15
Planarità⁽¹⁾	EN 438-2.9	deformazione massima	mm/m	60	60
Resistenza all'abrasione⁽²⁾	EN 438-2.10	resistenza all'abrasione	giri	IP ≥ 150	IP ≥ 150
Res. all'immersione in acqua bollente⁽³⁾	EN 438-2.12	aspetto	grado finitura lucida altre finiture	≥ 3 4	≥ 3 4
Resistenza al calore secco (160°C)	EN 438-2.16	aspetto	grado finitura lucida altre finiture	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore umido (100°C)	EN 438-2.18	aspetto	grado finitura lucida altre finiture	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa	% long. % trasv.	≤ 0,55 ≤ 1,05	0,55 1,05
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro	EN 438-2.20	forza elastica	N	≥ 20	≥ 20
Resistenza alle fessurazioni	EN 438-2.23	aspetto	grado	≥ 4	≥ 4
Resistenza al graffio⁽⁴⁾	EN 438-2.25	forza	grado superfisi lisce superfici strutturate	≥ 2 ≥ 3	≥ 2 ≥ 3
Resistenza alle macchie	EN 438-2.26	aspetto	grado gruppi 1 & 2 gruppo 3	5 ≥ 4	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce	EN 438-2.27	contrasto	grado scala grigi	≥ 4	≥ 4
Resistenza al vapore d'acqua⁽²⁾	EN 438-2.14	aspetto	grado finitura lucida altre finiture	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Resistenza elettrica	EN 61340-4-1	R _v (23°C /50% RH)	Ohm	10 ⁹ - 10 ¹¹	10 ⁹ - 10 ¹¹
Densità	ISO 1183	densità	gr/cm ³	≥ 1,35	≥ 1,35
Formabilità	EN 438-2.32	raggio	mm	–	S x 10 (long.) S x 20 (trasv.)
Resistenza al blistering	EN 438-2.34	tempo	secondi	–	S < 0,8 mm: 10 S 0,8 mm: 15

LAMCO HPL STARDUST

(1) A condizione che i laminati siano conservati nel modo e nelle condizioni raccomandate nel nostro Manuale di informazioni tecniche.

(2) E' riferita alla scomparsa delle inclusioni presenti nello strato superficiale decorativo.

(3) Si osserva la scomparsa della lucentezza delle inclusioni e, in corrispondenza, la comparsa di piccoli blister.

(4) La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale.

- La tecnologia e il tipo di pigmenti impiegati possono essere causa di differenze di colore al variare del lotto di produzione.

- La distribuzione delle inclusioni perlescenti può variare in numero e dimensioni anche da pannello a pannello.

- La presenza di leggeri rilievi sulla superficie non costituisce un difetto ma una caratteristica del prodotto.

- Evitare applicazioni in prossimità di eccessive fonti di calore e di vapore.

- Il LAMCO HPL STARDUST è consigliato per applicazioni verticali.

COMPORAMENTO AL FUOCO

METODO DI PROVA	NORMA	CLASSIFICAZIONE
Piccola fiamma e px radiante	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1
Propagazione di fiamma	BS 476-7	classe 2
Brandschacht	DIN4102-1	B2
Epiradiatore	NF P 92-501	min. M3
Densità e tossicità fumi	NF F 16-101	min F2

N.B. Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dalle caratteristiche del supporto e della colla utilizzata.